



xsto[®]
I T A L I A

Carrelli elettrici montascale

- **robusti**
- **compatti**
- **infaticabili**



MONTASCALE A MOTORE ELETTRICO - CARICO MEDIO



ZW4170D

Peso **25kg**

Portata **170kg**

Materiale **Acciaio**

Dim. Fuori tutto **1555x530x620 mm**

Dim. Ripiegato **1235x530x320 mm**

Freni **No**

Pieghevole **No**



ZW7170G

Peso **26kg**

Portata **170kg**

Materiale **Alluminio**

Dim. Fuori tutto **1590x545x540 mm**

Dim. Ripiegato **1195x545x308 mm**

Freni **Si**

Pieghevole **No**



ZW7170E

Peso **24kg**

Portata **170kg**

Materiale **Alluminio**

Dim. Fuori tutto **1590x525x540 mm**

Dim. Ripiegato **1195x525x308 mm**

Freni **No**

Pieghevole **No**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modelli: ZW4170D / ZW7170G / ZW7170E / ZW7200G / ZW7170GF / ZW7170EF

Peso Batterie	3Kg
Capacità nominale	170Kg/200Kg (ZW7200G)
Capacità batterie	Circa 60 - 135 Piani
Velocità risalita	24 gradini/minuto (lento) 34 gradini/minuto (veloce)
Freni	Si/No
Livello protezione IP	IP54

Altezza gradino	<210 mm
Dimensione pneumatici	10 inch
Tipologia batteria	Litio
Voltaggio	48V
Tempo ricarica	3h
Tensione ricarica	110V-230V
Rumorosità	<70dB

MONTASCALE A MOTORE ELETTRICO - RICHIUDIBILI



ZW7200G

Peso **29kg**

Portata **200kg**

Freni **Alluminio**

Dim. Fuori tutto **1590x545x540 mm**

Dim. Ripiegato **1195x545x308 mm**

Freni **Si**

Pieghevole **No**



ZW7170GF

Peso **26,5kg**

Portata **170Kg**

Freni **Alluminio**

Dim. Fuori tutto **1590x545x540 mm**

Dim. Ripiegato **780x545x308 mm**

Freni **Si**

Pieghevole **Si**



ZW7170EF

Peso **24,5kg**

Portata **170kg**

Materiale **Alluminio**

Dim. Fuori tutto **1590x525x540 mm**

Dim. Ripiegato **770x525x308 mm**

Freni **No**

Pieghevole **No**

MASSIMA EFFICIENZA E VELOCITÀ, MAI PIÙ MAL DI SCHIENA





CT070

Peso	14Kg
Portata	70kg
vel. Risalita (35kg)	Minimo 35 Max 53 gradini/min.
vel. Risalita (70kg)	Minimo 28 Max 34 gradini/min.
vel. Discesa	Carico max - 28 gradini/min
Capacità batterie	(70kg) 400/630 gradini (circa 25/45 piani) (35kg) 800/1000 gradini (circa 50/70 piani)
Dim. Fuori tutto	1405x490x437 mm
Dim. Ripiegato	1000x490x185 mm
Materiale	Alluminio
Freni	No
Pieghevole	No



SCL170

Peso	50kg
Portata montascale	170kg
Portata elevatore	260Kg
Altezza sollevamento	1000 mm
Capacità batterie	230-290 salita/discesa elevatore 52-117 piani montascale
Rumorosità	< 70dB
Livello protezione IP	IP54
Dim. Fuori tutto	1390x585x650 mm
Materiale	Alluminio
Freni	Si
Pieghevole	No

ACCESSORI



Supporto carichi pesanti
Ideale per scaricare a terra i carichi più pesanti



Supporto taniche acqua
Fino a 6 ricariche dispenser acqua



Supporto per forme cilindriche
Per fissare in modo saldo oggetti di forma cilindrica



Dispositivo scivolamento
Perfetto per angoli e spazi stretti



Pedane caricamento
In due diverse misure per affrontare ogni spostamento



Maniglia
Pratica e comoda per spostare agevolmente il carrello

Pratici, sicuri, versatili

Grazie ai nuovi carrelli motorizzati elettrici XSTO Italia salire le scale sarà un gioco divertente, anche con i carichi più gravosi. Leggeri, compatti e dotati di grande autonomia, ti accompagneranno su e giù per decine di piani, ogni giorno.

Potenti motori elettrici controllati da un'elettronica di gestione semplice e funzionale, renderanno il vostro lavoro più produttivo e meno faticoso.

Scopri subito i modelli e scegli il più adatto alle tue esigenze.



Solido e compatto



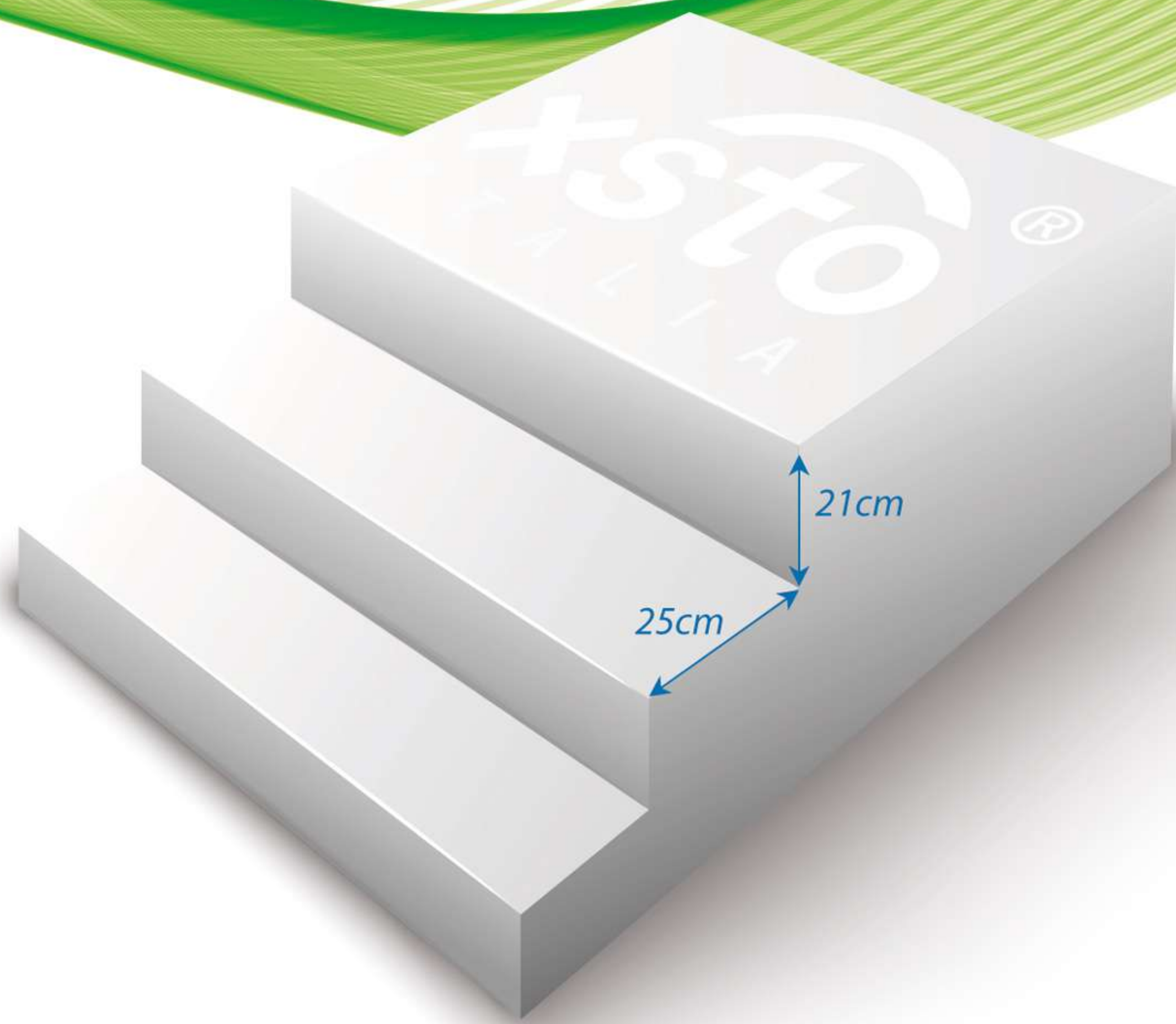
Comandi semplici e intuitivi

Regolabile e ripiegabile



xsto[®]
I T A L I A

carrelli elettrici montascale



Per un utilizzo ottimale dei carrelli XSTO



Altezza massima consigliata **cm 21**
Profondità minima **cm 25**



Prima dell'utilizzo leggere attentamente
il manuale.



Sugeriamo di iniziare a fare pratica con
pesi leggeri per poi aumentare il carico.

**Risparmia tempo,
aumenta l'efficienza,
incrementa la redditività**

RIVENDITORE AUTORIZZATO

xsto[®]
I T A L I A



ZEIGHT Srl

Via Zamenhof 374, - Vicenza (VI)

Tel. +39 0444 205 705

www.xstoitalia.it

info@xstoitalia.it

CF e P.IVA 04012410249